

LA PUISSANCE

des méthodes DE PILOTAGE

DEMAND DRIVEN

La Planification Demand Driven n'est pas un remède à tous les problèmes de la chaîne d'approvisionnement, mais cela peut grandement améliorer la performance. Voici pourquoi !

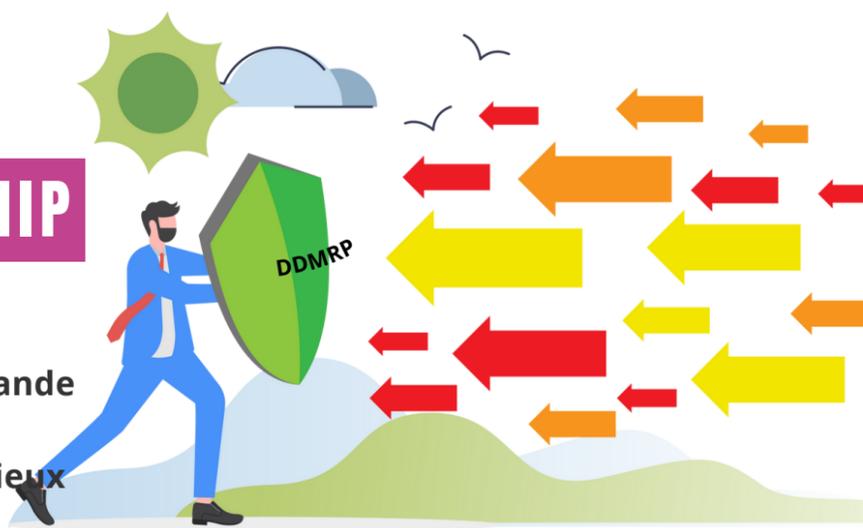


1 JUST IN TIME

- Réduction des délais de production
- Gestion optimisée de l'inventaire
- Sécurisation des opérations essentielles

2 L'EFFET BULLWHIP

- Réduction de l'amplification des variations : Diminue l'impact des changements brusques de la demande sur la supply chain.
- Création de buffers de stock judicieux
- Maîtrise des fluctuations



3 RÉAPPROVISIONNEMENT CIBLÉ

- Initiation des commandes de stock basées sur des données de demande fiables et actualisées.
- Élimination des perturbations inutiles dans le processus de planification de la supply chain.
- Concentration des efforts et des matériaux sur les produits ayant une véritable demande immédiate.



4 PRÉVISIONS STRATÉGIQUES

- Utilise la demande réelle pour initier les commandes de réapprovisionnement
- Emploie les prévisions pour établir les critères du modèle Demand Driven.
- Permet la révision périodique de la supply chain et le redimensionnement des buffers pour la planification



5 CRÉATION DE SIGNAUX INTUITIFS

- Interprétation immédiate : Utilisation des codes couleurs rouge, jaune, vert pour indiquer l'action, l'attention ou le statu quo.
- Décision simplifiée : Facilite les choix opérationnels en fournissant une hiérarchisation claire des priorités.
- Identification rapide des zones nécessitant intervention ou surveillance dans la supply chain.



6 CONTRÔLE DE L'INVENTAIRE

- Les buffers de stock facilitent la réalisation des cibles d'inventaire avec exactitude.
- Des indicateurs spécifiques permettent de déterminer les durées optimales de stockage.
- Vision claire et fiable de l'état futur des stocks.



VOUS SOUHAITEZ EN SAVOIR PLUS,